



CUADRO CARACTERÍSTICAS MATERIALES	
PERFILES ESTRUCTURALES	S-275-JR (275 N/mm2)
PERNOS DE ANCLAJE: Pernos de anclaje	B-500-S (500 N/mm2)
HORMIGÓN EN LOSA	HA-25/B/20/XC2 (25 N/mm2)
RECUBRIMIENTO NOMINAL ACERO EN H.A.	25mm

PERFIL	A/a(mm)	B/b(mm)	C(mm)	e(mm)	PERNOS n°/ø
#200.5	400/160	400/160	40	20	B/20mm
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

NOTA: EL REPLANTEO DE LA PLACA RESPECTO DEL PILAR SERÁ SEGÚN SE REPRESENTA EN LAS PLANTAS.

CUADRO DE TIPOS DE SOLDADURAS

ESQUEMA REPRESENTACIÓN SOLDADURA DOBLE EN ÁNGULO

CRITERIOS GENERALES DE SOLDADURA:
-LOS CORDONES DE SOLDADURA SERÁN CONTINUOS Y DE PENETRACIÓN COMPLETA.
-SOLDADURAS EN UNIONES PERFIL-PERFIL EN ÁNGULO